

LitePoint：產線量測用單一機箱儀器 才能免去困擾

【CTIMES 姚嘉洋 報導】2015 年 01 月 09 日 星期五

時值 2014 年的尾聲，身為無線量測儀器供應商之一 LitePoint（萊特波特）也與其他競爭對手相同，舉辦了技術論壇，當然，其高階主管也分享了市場與技術的發展趨勢。LitePoint 全球市場副總裁 Curtis Schmidek 表示，LitePoint 目前旗下的箱型儀器，100% 聚焦在量產端，研發端方面，則會由先前所併購的 Z-Tech 的 PXI 產品線所負責。而 2011 年十月，LitePoint 被 ATE（自動化測試設備）大廠泰端達所買下。



LitePoint 全球市場副總裁 Curtis Schmidek

Curtis Schmidek 強調，之所以會以箱型儀器主攻量產端，理由在於待測物位置的正確精準與否、測試訊號衰減量的精準度乃至於纜線本身的強固性等，這些都是量產端十分在意的重點，再者，產線人員根本沒有具備組合模組化量測設備的能力，在移動模組卡片的情況下，還必須要進行校正的工作，與此同時，機箱本身可能還會有過熱的問題。所以採用單一機箱式的設計，是相對務實的作法。他本人也頗為好奇，為何模組化儀器業者們，會執意要將旗下的產品推廣至產線端。

就產線端而言，考量到大量生產後的量測問題，模組化儀器或許有其彈性化的特色以降低硬體的導

入成本，另一方面，我們也會聽到模組化量測的成本也會比單一機箱式來的低廉。但 Curtis Schmidek 直言，大家思考到的是導入成本，卻沒有進一步思考到營運成本的問題，也就是說，在人力成本方面，在使用上的方便性若能大幅提升，是否也能無形中降低營運成本？換言之，產線端人員在產品操作易用度的提升，是 LitePoint 所思考的課題之一。

有趣的是，LitePoint 雖然在產線端採用單一機箱型儀器，但在研發端，卻是改採 PXI 模組架構，而這是透過併購 Z-Tech 來取得其產品線。當然，LitePoint 的作法，就是從產線端回推到研發端，讓整個生產流程可以有所串連，這中間就是透過 LitePoint 的自動化軟體與旗下的硬體產品加以整合，以實現這樣的作法。

台灣及中國大陸代理商

筑波科技股份有限公司 ACE. Solution Co., Ltd.

台灣(總部) TEL: 03-5525633 ext. 328 鄭小姐

蘇州 TEL: 86-512-89188620 ext. 805 蔣小姐

深圳 TEL: 86-755-29351095 周小姐

www.acesolution.com.cn / www.acesolution.com.tw